



Mode d'installation London Glass par la colle pour des revêtements

La grandeur recommandée des dalles de revêtement jusqu'à 600 x 400 mm.

1. Homologation des revêtements avant l'installation

Avant l'installation on recommande d'effectuer le contrôle des aspect des revêtements choisis des plusieurs boites différentes.

2. Sécurité de travail

Lors de travail avec les revêtements de verre et les colles utilisez les moyens de protection (par ex. les lunettes de protection, les gants et le respirateur éventuellement).

3. Préparation de la couche

Ne pas installer les revêtements de verre sur les murs qui peuvent devenir humides.
Assurez-vous si le côté de derrière du verre n'est ni rayé ni endommagé.

Préparation de la surface

La couche doit être entièrement mûrie, stable du point de vue des dimensions, propre, sèche et sans poussière et sans n'importe quelle saleté qui pourrait diminuer son adhésivité.

Murs en béton et surfaces ravalées

Toute la couche doit être absolument plate, stable, soignée, propre, sans efflorescence d ciment, sans saletés, poussière et sans n'importe quelles impuretés qui pourrait empêcher l'adhésivité.

Les enduits de ciment devraient être vieux 2 semaines avant le revêtement.

Le nouveau béton, les moules de béton et les briques en chaux et sable devraient être aoûtés 6 semaines environ avant le ravalement ou avant le collage direct.

La surface du bois de construction

Le bois n'est pas réputé comme la couche convenable pour le revêtement, c'est pourquoi il n'est pas recommandé. S'il n'est pas possible d'éviter l'utilisation de la couche en bois, ce dernier doit être solide et inflexible, la couche doit être stable, elle ne doit pas se bouger et il faut avoir égard à l'humidité et des changements causés par elle. En cas du revêtement des murs, on recommande les munir des plaques de la mousse dure avec la surface de l'enduit de ciment Ces plaques devraient être fixées et sauvegardées selon la recommandation du fabricant.

Enduit de plâtre / placoplâtre Seulement dans les endroits sec)

Le nouvel enduit de plâtre devrait être terminé au moins avant **4 semaines** et il devrait être parfaitement sec. Les revêtements ne devraient être installés que sur la peinture supérieure, jamais sur la peinture de fond. La surface de plâtre n'est pas convenable comme la couche pour le revêtement dans les espaces humide. Norme BS 5385, partie 1, 1995, chap. 3 tab. 4d).

4. Collage des revêtements

La colle pour les enduits de ciment et les plaques de fond pour les dalles de revêtement:

Pour le collage des revêtements LIVE TILE utilisez la colle Nicobond Glass Tile Adhesive, la colle d'un composant flexible à la base du polymère accomplissant les exigences BSEN 12004 C2TE et BSEN 12002 S1.

On enduit à la base une couche fine de colle (jusqu'à 6 mm) et elle démêlée par le couteau à enduire denté. On place le revêtement dans la colle et par le glissement on l'appuie de façon que le bon contact, la surface plane et l'installation solide soient assurés. N cas des formats plus grands on recommande l'utilisation de la méthode « Buttering & floating » - l'application bilatérale de la colle (sur le fond et sur le revêtement) mais de la façon que l'épaisseur du lit de la colle ne dépasse pas 6 mm.

Ne pas frapper par le battoir ! Ne jointoyer qu'après le séchage entier de la colle. Si la colle endurecit, supprimez-la et préparez la nouvelle.

Mode d'utilisation de la lisse dentée

Étendez la colle sur la surface à l'aide du bord plat de la lisse dentée pour obtenir la couche uniforme de la colle de l'épaisseur jusqu'à 3 mm. Démêlez à l'aide du bord denté de la lisse. Ne pas refouler la lisse à travers toute l'épaisseur de la colle, sinon, on n'atteint pas l'installation entière.

Immédiatement fixez le revêtement par l'appui. Ne pas frapper !

5. Notes concernant du collage

Selon BS5385, les dalles de revêtement N & C London Glass ne doivent pas poser à l'abrupt. Lors de l'installation des revêtements de verre, on recommande utiliser les croix de distance de largeur minimale de 2 mm.

On recommande que les revêtements de verre soient apportés à l'endroit de l'installation au moins un jours d'avance pour qu'ils puissent s'adapter la température de l'endroit.

On ne recommande pas presser par la force le séchage de la colle (surtout en hiver) – cela peut influence le procédé la fixation de la colle.

Assurez que tous les restants de colle de la surface des dalles de revêtement soient supprimés avant le séchage.

On recommande de respecter l'exécution des jointures de dilatation selon les normes correspondantes en cas de tous les coins intérieurs sur les murs ainsi que sur les planchers.

6. Jointoiment :

Jointoyez à l'aide de la matière à jointoyer flexible Nicobond Flexible Grout accomplissant les exigences BSEN 13888 CG2.

Jointoyez après l'endurcissement suffisant de la colle, habituellement 24 heures après la pose des revêtements. Pour les murs on recommande la couleur blanche et pour les plancher la couleur grise.

7. Notes concernant du jointoiment :

Assurez que tous les restants de colle de la surface des dalles de revêtement soient supprimés jusqu'à ce qu'elle soit humide.

8. Coupage :

Couper toujours sur les surfaces plates ! Utiliser les lunettes de protection !

a) le coupage à main – l'instrument de coupe (l'angle de la rondelle à couper entre 130-160°- la plus grande épaisseur du verre = le plus grand angle), à la marché trouvable aussi pour l'hache-paille à main classique. Il est possible d'utiliser la rondelle à couper pour la céramique mais elle se rouille et « effile » une réfraction (plus de polissage nécessaire). «L'utilisation des huiles de coupage (le mouillage des instruments à couper avant la coupe) prolonge la longévité de la rondelle à couper, aussi la réfraction est moins « effilée ». Ne pas presser démesurément.

b) le coupage mécanique – les scies circulaire avec les disques en diamant et le refroidissement d'eau. Les affûteuses d'angle (flexes) ne sont pas convenables en fonction de leurs vibrations et de leurs tours hauts. Les liquides de refroidissement sont de type différent mais en pratique s'est présentée comme meilleure l'eau ordinaire. Ne pas presser démesurément.

9. Forage :

Utilisez la perceuse électrique de la vitesse réglable. N'utilisez que les vrilles de couronne (à tube) avec la surface en diamant déterminées pour le verre. Commencez à forer le revêtement collé sous l'angle de 45° vers la dalle de revêtement et progressivement redressez jusqu'à 90° (perpendiculairement).

Le forage doit être effectué sous le courant de liquide de refroidissement (ou par ex. à l'aide de lave-glace). Si le refroidissement n'est pas suffisant, les arêtes peuvent se casser.

Le trou plus grand, la vitesse plus petite il faut régler (par ex. 1800-2000 tours/min pour Ø 10 mm, 800-1000 tours/min. pour Ø 25 mm).

Le forage préparatoire du côté de derrière (à la moitié de son épaisseur environ) évite le cassement des arêtes lors de la terminaison du forage. Dans ce cas, il faut assurer l'arrivée de l'eau de refroidissement comme il est mentionné ci-dessus. Terminez le trou par le forage du côté d'envers.

Aiguiser de nouveau les arêtes produites par l'outil à évaser par fraisage avec la surface en diamant ou par la papier abrasif.

Lors du forage il ne faut pas presser abusivement – la tête de forage aiguisera progressivement le trou.

En cas des revêtements déjà installés, il est possible de forer les trous de diamètre de 6-25 mm.

Avertissement : Le trou foré dans la dalle de revêtement devrait être plus grand de 2 mm environ que la vis de fixation utilisée.

10. Aiguisage :

Utiliser les lunettes de protection !

Il faut aiguiser la réfraction du verre.

- a) pour les raison de sécurité
- b) « les microfissures » produites par le coupage présentent les crevasse potentielles !
- c) pour obtenir les surfaces latérales laiteuses en raison de la visibilité indésirable de la ligne du raccord de la colle et de la matière à jointoyer
 - cela vaut aussi pour les trous forés

Nous recommandons les disques abrasifs avec la surface en diamant ou bien les papiers abrasifs (disques) avec le « zip sec » déterminés pour le verre ainsi que pour la pierre (carbures de silicium, zircon de la grosseur du grain 60-80) sur le porteur de caoutchouc avec une queue dans la perceuse.

Le polissage par les pierres abrasives n'est pas effectif.

Par le mouillage continu du revêtement dans l'eau, on remplace « l'aiguisage humide » optimal.

Les tours optimaux – 2000-3000 t/min.

Nous recommandons dresser/chanfreiner les deux arêtes aigues et ensuite aiguïser la surface de la réfraction (ternir) et ne pas presser abusivement. Après le coupage et le forage nous recommandons l'aiguillage mécanique, le polissage et chanfreiner toutes arêtes produites.

11. L'installation et le fixation des compléments sur les dalles de revêtement

Avant de l'installation des compléments, des lavabos, des glaces, des portes de douche etc., assurez que la colle ainsi que les jointures soient entièrement mûris. Il est aussi important de choisir les vis d'ancrage et de fixation correctes ainsi que les poignées d'assemblage qui vont bien pour le fond installé (les briques, le placoplâtre, le bois etc.). On recommande d'utiliser les goujons plastiques insérés à travers les dalles de revêtement de verre. Cela évite n'importe quel contact direct entre les vis de fixation et la dalle de revêtement de verre. Echapper le serrage extrême des vis car cela pourrait produire la rupture de la dalle de revêtement.

12. Le nettoyage et l'entretien :

Utilisez les moyens à nettoyer courants sauf les abrasifs.

13. Informations complémentaires :

Les recommandations mentionnées ci-dessus pour l'installation sont soumises aux changements sans l'annonce. N'importe quel changement remplace cette recommandation. En cas de conflit, le changement daté comme dernier est préféré.

14. Produits recommandés

NICOBOND Glass Tile Adhesive (la colle pour les dalles de revêtement)

NICOBOND Ready to use Waterproof Tile Cement (la colle de ciment résistante à l'eau, préparée pour l'utilisation)

NICOBOND AquaUltraGrip

NICOBOND Flexible Grout (la matière à jointoyer flexible)

15. Note

Les colles à la base du ciment ou du polymère pour les revêtements céramiques ne sont pas convenables pour l'installation des dalles de revêtement Milky Way Silver munies du côté de derrière par la feuille.

N & C LiveTile.

Mai 2007.

Pour : **N & C LiveTile.**
Treseburg s.r.o.
Domky 578
460 10 Liberec
République tchèque

Tél. : + 420 485 105 581

Fax : + 420 485 105 615

E-mail :

sales@livetile.com