



Mode d'installation N&C LiveTile

1. Le choix correct des dalles de revêtement / *ci-après des dalles*) avant l'application

Avant l'ouverture de l'installation (la couche) il est recommandé d'effectuer le choix accidentel des dalles de couleur convenable des cartons différents.

2. Sécurité du travail

En travaillant avec les dalles de verre et des colles, utilisez les moyens de protection (par ex. les lunettes de protection, les gants et le respirateur éventuellement).

3. Préparation de la couche

La préparation est différée en fonction de la surface sur laquelle les dalles de verre seront placées.

Les surface en béton et les surfaces munies de la peinture

Toute la couche doit être absolument plate, stable, soignée, propre, sans efflorescence d ciment, sans saletés, poussière et sans n'importe quelles impuretés qui pourrait empêcher l'adhésivité.

Les enduits de ciment et de sable laisser reposer pendant 2 semaines avant le carrelage.

La peinture de ciment et de sable devrait être enduite 3 semaines avant le carrelage.

Le nouveau béton, les moules en béton et les briques ainsi que les briques en chaux et sable devraient durcir au moins 6 semaines avant l'application d'un enduit ou avant le revêtement direct.

Assurez-vous si les couches en béton et les couches munies de peinture ont endurci de façon que le revêtement soit accepté adéquatement, voir BS 5385 partie 3.

Les planchers accidentés des sous-sols devraient être équilibrés en utilisant la peinture d'équilibrage.

Le plancher de première qualité en utilisant Nicobond Primer selon le mode d'emploi du fabricant.

Les couches en bois

Le bois n'est pas réputé comme la couche convenable pour le revêtement, c'est pourquoi il n'est pas recommandé comme la couche. S'il n'est pas possible d'éviter l'utilisation de la couche en bois, ce dernier doit être solide et inflexible, la couche doit être stable, elle ne doit pas se bouger et il faut avoir égard à l'humidité et des changements causés par elle. Ensuite, le plancher en bois installé ferme devrait être couvert par la couche d'appui brevetée de la mousse rigide « Tile Backing Board », placée sur un torchis de ciment, par exemple Nicobond Lux Element de l'épaisseur de 20 mm. En cas du revêtement des murs, il faut utiliser l'épaisseur de 10 ou de 12 mm. Ces plaques devraient être fixées et sauvegardées selon la recommandation du fabricant.

Plâtre / Placoplâtre (Seulement les espaces secs)

Le nouveau stucage devrait être terminé au moins **4 semaines** d'avance et il devrait être absolument sec. Il faut appliquer les dalles sur la couche terminée, jamais directement au

noyau. Le stuc n'est pas convenable comme la couche pour le revêtement dans les espaces humide. BS 5385 : Partie 1 : 1995 Section 3 Tableau 4 d).

Préparation de la surface

La couche doit être totalement traitée, stable quant aux dimensions, propre, sèche, sans poussière ou n'importe quelle autre saleté limitant l'adhésivité.

La peinture préparatoire

A l'aide du putois enduire la couche de la mixture préparée de 4 part d'eau et 1 part de ciment PVA et de la masse d'étanche, par ex. Nicobond Universal Bonding Agent & Dealer et laissez sécher.

4. Application des dalles :

Lors du début de l'application, il faut respecter la garantie de la position correcte des dalles. Cette dernière est donnée par la position du logo LIVE TILE (une figure du côté de derrière de la dalle) qui doit orienter haut lors du revêtement du mur et elle doit être en position unique lors du revêtement des planchers. Si le revêtement doit créer le modèle d'échiquier, placez les dalles en angle droit l'une contre l'autre.

La colle pour le béton, la peinture et les surfaces avec l'enduit de sable et de ciment:

Utilisez la colle Nicobond pour les dalles de verre (dalles de revêtement), la colle d'un composant flexible qui est conforme aux exigences BSEN 12004 C2TE et BSEN 12002 S1.

Enduire sur la surface une couche mince de la colle (6 mm au maximum) et étaler fin par le couteau à enduire moleté. Placez les dalles sur la surface munie de la colle par le mouvement glissant et de rotation et assurez-vous si les dalles sont placées ferme à la surface, et cela en cas des revêtements des murs ainsi qu'en cas des revêtements des planchers. En cas du revêtement des surfaces plus grandes, on recommande d'appliquer la colle du côté de derrière de la dalle. Mais assurez-vous si la couche de colle ne dépasse pas 6 mm.

Pour le dressage de la surface revêtue, il ne faut pas utiliser la pression disproportionnée sur la surface de la dalle, par ex. par l'utilisation du battoir de caoutchouc. Les changements du dressage des dalles doivent être effectués pendant 20 minutes au maximum après l'installation en fonction de la température et des conditions locales. Si la colle se passe, supprimez-la et enduisez de nouveau.

Plâtre, placoplâtre et surfaces en bois :

Les dalles devraient être fixées à l'aide de la colle prête pour l'utilisation ou à l'aide de la colle dispersive, par ex. Nicobond Waterproof Ready to use Tile Cement qui répond aux exigences BSEN 12004 D2T.

Méthode avec le couteau à enduire dentée

Étalez la colle sur la surface par le bord plat du couteau à enduire de façon que la couche profonde de 3 mm au maximum avec la surface uniforme se crée. Ridez doucement la surface de la couche de la colle à l'aide du bord moleté de couteau à enduire. Ne refoulez pas le couteau à enduire dans la pleine profondeur de la colle car on n'atteint pas l'adhésivité forte.

Immédiatement placez les dalles de verre par la compression fine à la position par le glissement fin ou par l'orientation.

5. Notes concernant de la pose :

Conformément à BS5385 N & C, les dalles sur le mur et les plancher Livetile ne doivent pas être jointoyés au contact.

En appliquant les dalles de verre, on recommande l'utilisation des croix de distance de l'épaisseur 2 mm au minimum lors de l'installation des dalles de verre sur le mur et 4 mm au minimum lors du revêtement des planchers.

On recommande d'apporter les dalles de verre à l'endroit de l'application au minimum un jour avant le propre revêtement pour qu'elles puissent s'acclimater.

On ne recommande pas presser par la force le séchage de la colle (surtout en hiver) – cela peut influencer le procédé de la fixation de la colle.

Assurez-vous si tous les restants de la colle sont supprimés de la surface des dalles jusqu'à ce que la colle est toujours humide.

Selon des Standards Britanniques, il faut créer la réserve de 6 mm pour la jointure de compensation dans tous les coins intérieurs sur les murs ainsi que sur les planchers. Cette jointure devrait être remplie par la matière d'étanche silicone Nicobond (Nicobond Silicone Sealant).

6. Jointoiment :

Es dalles devraient être jointées en utilisant le produit Nicobond Flexible Grout, la matière collante à jointer de haute qualité qui répond aux exigences BSEN 13888 CG2.

Les jointures entre les dalles peuvent être remplies après que la colle sèche suffisamment, habituellement avant 24 heures à partir de l'application. Pour le mur on recommande la matière à jointer blanche, pour les plancher la matière grise.

7. Notes concernant du jointoiment :

Assurez-vous que tous les restants de colle soient supprimés de la surface des dalles jusqu'à ce que la colle soit toujours humide.

En plaçant les dalles sur le plancher de la surface plus que 15m², il est important d'introduire les joints de dilatation. Ces mesures il faut effectuer aussi en cas des joints périphériques autour des colonnes ou dans les pièces où les dalles avoisinent autres matériels.

Après la terminaison de l'application protégez la surface revêtue à l'aide du contre-plaqué ou bien à l'aide d'un autre matériel pour ne pas arriver à l'endommagement de la surface des dalles.

8. Coupage :

La surface des dalles de verre est très dure, c'est pourquoi le choix des outils est très important (par ex. la rondelle à coupage, l'angle recommandé 135-155° environ, l'utilisation des huiles de coupage; à force de cela il est possible de parer à l'usure des outils et d'obtenir la coupe plus propre. Prenez soin de la pression lors du coupage.

5Les dalles de 5 mm sur le mur peuvent être coupées par l'instrument de coupe déterminé pour le coupage du verre.

Pour les dalles de verre de plancher de l'épaisseur de 8 mm il faut utiliser l'hache-paille mécanique avec le disque avec la surface de diamant muni de refroidissement d'eau convenable.

Le coupage des coins – d'abord, forez un trou dans la partie supérieure du coin. De cette façon, on prévient l'enfoncement pendant le coupage suivant et aussi l'enfoncement ultérieur auquel il arrive surtout par l'influence des pressions extérieures.

Dressez suffisamment **tous** les bord créés. D'abord, dressez les bord sous l'angle 45° et ensuite la surface de la réfraction. Pour l'aiguisage utilisez l'affûteuse ou bien la perceuse avec le disque abrasif.

Utilisez le disque abrasif en diamant ou la pierre abrasive, les deux mouillés dans l'eau.

9. Forage :

Pour le forage des trous dans les dalles de verre utilisez l'affûteuse électrique avec la vitesse réglable. N'utilisez que les forets à tube avec la surface en diamant. Commencez à forer le trou sous l'angle 45° chez la dalle et redressez successivement l'affûteuse jusqu'au moment où vous allez forer sous l'angle 90° (perpendiculairement).

Le forage doit être effectué simultanément avec le refroidissement continu par l'eau. Si le refroidissement est insuffisant, les bords crevasseront ou bien se détacheront plus tard.

Le diamètre du trou foré plus grand, la vitesse du forage plus petite devrait être choisie (par ex. 1800-2000 tours en minute pour Ø 10 mm, 800-1000 tours en minute pour Ø 25 mm).

Si vous effectuez le forage préparatoire du côté de derrière de la dalle (jusqu'à la moitié environ), vous évitez le cassement des bords lors de la terminaison du forage. Il est nécessaire d'utiliser le refroidissement d'eau comme en cas précédent.

Dressez à fond les arêtes créées.

Pendant le forage il ne faut pas presser excessivement.

En cas des dalles collées, il est possible de forer les trous de diamètre de 6 à 25 mm.

Avertissement : le trou foré dans la dalle devrait être de 2 mm environ plus grand que n'importe quelle attache de la vis que vous utilisez.

10. Aiguisage :

Après le coupage et le forage nous recommandons l'aiguisage mécanique et le dressage toutes les arêtes non protégées (par ex. à l'aide de la perceuse munie d'un disque abrasif de carborundum.). Utilisez le papier abrasif de carbure et de silicate de 60 degrés ou de 100 degrés ou le disque à main en diamant Nicobond.

Pour les bords et les trous en cas desquels on prévoit le chargement mécanique plus grand, nous recommandons l'abrasion par le disque abrasif produit des fibres en nylon avec les éléments abrasifs. Le mouillage des dalles dans l'eau pendant l'aiguisage garantit les meilleurs résultats de l'aiguisage et le lissage des arêtes. La vitesse recommandée pour l'aiguisage est 2000 – 3000 tours/minute en utilisant le disque abrasif.

Continuez à aiguiser jusqu'à l'arête du verre n'atteint pas l'aspect « lacté ». Cet effet limite la visibilité du matériel de raccord à travers de l'arête de la dalle et le dressage évite la crevaison possible produite par le dressage incorrect ou insuffisant des microfissures pendant le procédé du coupage.

11. L'application et l'attachement des compléments sur les dalles de verre:

Avant l'attachement des compléments, des lavabos, des glaces, des portes des coins de douche et ainsi de suite, il faut vérifier que la colle ainsi que le matériel à jointoyer soient entièrement endurcis. Il est aussi important de choisir des vis correctes de suspension, des vis de fixation et des poignées portantes compatibles avec la dalle et la calle dans laquelle vous voulez les fixer (les briques, le placoplâtre, le bois etc.). On recommande d'utiliser des pièces intercalaires introduites à travers la propre dalle. De cette façon on exclut le contact direct entre les vis de fixation et la dalle de verre. Echapper le serrage démesuré des vis qui peut produire la crevaison des dalles.

12. Le nettoyage et l'entretien :

Il est possible de nettoyer les dalles de verre à l'eau et par des moyens à nettoyer courants pour le nettoyage du verre. Il est aussi possible d'utiliser les moyens à nettoyer pour les dalles s'ils ne contiennent pas des alliages abrasifs.

13. Informations complémentaires :

Les recommandations mentionnées ci-dessus pour les applications peuvent se changer sans avertissement. N'importe quels compléments remplacent cette recommandation pour l'application. En cas d'un conflit, les compléments datés comme derniers sont tenus pour décisifs.

Pour plus d'information, veuillez contacter les fournisseurs autorisés ou www.livetile.com

N & C LiveTile.

Mai 2006.

Pour la représentation: **N & C LiveTile.**
Treseburg s.r.o.
Domky 578
460 10 Liberec
République tchèque

Tél. : + 420 485 105 581
Fax : + 420 485 105 615
E-mail : sales@livetile.com